



A company of the Aebi Schmidt Group

SK 500

Aufbau-Kehrmaschine



SK 500

Aufbau-Kehrmaschine

- Schnelles und wirtschaftliches Arbeiten durch mechanische Reinigung der gesamten Kehrbreite.
- Optimal geeignet für städtischen Einsatz dank des kleinen Wendekreises und gleichzeitig kompakten Abmessungen.
- Hohe Saugleistung und großvolumiger Kehrgutbehälter sorgen für lange Einsätze und hohe Effizienz.

Fahrzeuanforderungen

LKW-Serienfahrgestelle mit einem zulässigen Gesamtgewicht zwischen 10 und 12 t.

Behälter

5 m³ Behälter mit korrosionsfreier Bodenwanne aus Edelstahl. Hydraulische Kippung nach hinten, Kippwinkel 47°

Kehreinheit

Gezogene, anfahrgeschützte Kehreinheit mit Rinnsteintellerbesen, Zuführkehrwalze und Saugschacht mit integrierter Besenwalze zwischen den Achsen angebaut. Ausführungen rechts, links und Dual möglich

Durchmesser der Rinnsteintellerbesen	600 mm
Länge der Zuführkehrwalze	1.250 mm
Durchmesser der Zuführkehrwalze	350 mm
Kehrbreite (TB + Saugschacht)	900 mm
Kehrbreite max. (TB + Zuführwalze + Saugschacht)	2.000 mm

Saugsystem

Hochleistungsgebläse, hydraulisch angetrieben und regelbar. Das strömungstechnisch optimal eingebaute Gebläse und der V-förmige Saugschacht sorgen für hohe Saugleistung bereits bei geringer Drehzahl. Der gezogene Saugschacht minimiert das Beschädigungsrisiko während dem Kehren.

Saugschachtbreite (innen/außen)	550 / 600 mm
Saugschlauch-Durchmesser	250 mm

Wasseranlage

Wassertank aus korrosionsfreiem Glasfaserkunststoff mit 1.100 Liter Fassungsvermögen. Frischwasserpumpe bis zu 4 bar / 40 l/min Tellerbesen, Zuführwalze und Saugschacht werden mit Sprühwasser versorgt um Feinstaubpartikel zu binden. Die SK 500 erfüllt die Richtlinien für Feinstaub und trägt die PM10-Plakette.

Antrieb von Sauggebläse und Arbeitshydraulik

Hydraulisch über den Nebenantrieb des Fahrgestellmotors oder über Hydrostat-Getriebe welches zusätzlich eine stufenlos zu regulierende Kehr- und Fahrgeschwindigkeit des Fahrgestells bis zu 40 km/h ermöglicht.

Stufenlose Arbeitsgeschwindigkeit von 0 - 20 km/h

Bedienung

Steuerpult in der Fahrerkabine direkt neben dem Fahrersitz, bedienerfreundliche Menüsteuerung, wesentliche Funktionen wie die Verstellung des Tellerbesen sind zudem direkt neben dem Lenkrad installiert.

Abmessungen Aufbau*

Länge	3.300 mm
Breite	2.300 mm
Höhe	1.840 mm
Auskippwinkel	47°

Abmessungen (Beispiel 12 t. Gesamtfahrzeug)*

Länge	5.800 mm
Breite	2.450 mm
Höhe (ohne RKL)	2.880 mm
Rahmenüberhang	1.020 mm

Gewichte (Beispiel 12 t. Gesamtfahrzeug)*

Leergewicht	ca. 6.640 kg
zul. Gesamtgewicht	10 bis 12 t.
Nutzlast	ca. 5.360 kg

*Angaben zu Gewichten und Abmessungen sind abhängig von optionaler Ausstattung und Fahrgestell.





A company of the Aebi Schmidt Group

SK 600

Aufbau-Kehrmaschine



SK 600

Aufbau-Kehrmaschine

- Schnelles und wirtschaftliches Arbeiten durch mechanische Reinigung der gesamten Kehrbreite.
- Optimal geeignet für alle Arten von Einsätzen dank großem Aktionsradius und hoher Zuladung.
- Hohe Saugleistung und großvolumiger Kehrgutbehälter sorgen für lange Einsätze und hohe Effizienz.

Fahrzeuganforderungen

LKW-Serienfahrgestelle mit einem zulässigen Gesamtgewicht zwischen 15 und 18 t.

Behälter

6 m³ Behälter mit korrosionsfreier Bodenwanne aus Edelstahl. Hydraulische Kippung nach hinten, Kippwinkel 60° für sichere und schnelle Entleerung.

Kehreinheit

Gezogene, anfahrgeschützte Kehreinheit mit Rinnsteintellerbesen, Zuführkehrwalze und Saugschacht mit integrierter Besenwalze zwischen den Achsen angebaut. Ausführungen rechts, links und Dual möglich.

Durchmesser der Rinnsteintellerbesen	750 mm
Länge der Zuführkehrwalze	1.500 mm
Durchmesser der Zuführkehrwalze	400 mm
Kehrbreite (TB + Saugschacht)	1.000 mm
Kehrbreite max. (TB + Zuführwalze + Saugschacht)	2.300 mm

Saugsystem

Hochleistungsgebläse, hydraulisch angetrieben und regelbar. Das strömungstechnisch optimal eingebaute Gebläse und der V-förmige Saugschacht sorgen für hohe Saugleistung bereits bei geringer Drehzahl. Der gezogene Saugschacht minimiert das Beschädigungsrisiko während dem Kehren.

Saugschachtbreite (innen / außen)	550 / 600 mm
Saugschlauch	250 mm

Wasseranlage

Wassertank aus korrosionsfreiem Glasfaserkunststoff mit 1.800 Liter Fassungsvermögen. Frischwasserpumpe 4 bar/ 40 l/min, Tellerbesen, Zuführwalze und Saugschacht werden mit Sprühwasser versorgt um Feinstaubpartikel zu binden. Die SK 600 erfüllt die Richtlinien für Feinstaub und trägt die PM10-Plakette.

Antrieb von Sauggebläse und Arbeitshydraulik

Dieselbetriebener Aufbaumotor, Hydraulisch über den Nebenantrieb des Fahrgestellmotors oder über Hydrostat-Getriebe welches zusätzlich eine stufenlos zu regulierende Kehr- und Fahrgeschwindigkeit des Fahrgestells bis zu 40 km/h ermöglicht.

Stufenlose Arbeitsgeschwindigkeit von 0 - 20 km/h

Bedienung

Steuerpult in der Fahrerkabine direkt neben dem Fahrersitz, bedienerfreundliche Menüsteuerung, wesentliche Funktionen wie die Verstellung des Tellerbesen sind zudem direkt neben dem Lenkrad installiert.

Optionen

Geräuschdämmpaket für den Einsatz zwischen 22 und 6 Uhr, Zusätzlicher Frontbesen um auf zweiter Ebene zu kehren bzw. Wildkraut zu entfernen, Sprühbalken zur verbesserten Staubbinderung, Schwemmbalken zum Abschemmen von Oberflächen, etc.

Abmessungen Aufbau*

Länge	3.660 mm
Breite	2.300 mm
Höhe	2.150 mm
Auskippwinkel	60°

Abmessungen (Beispiel 15 t Gesamtfahrzeug)*

Länge	6.000 mm
Breite	2.500 mm
Höhe (ohne RKL)	3.200 mm
Rahmenüberhang	1.100 mm

Gewichte (Beispiel 15 t Gesamtfahrzeug)*

Leergewicht	ca. 8.235 kg
zul. Gesamtgewicht	15 bis 18 t.
Nutzlast bei 15 t zGG	ca. 6.765 kg

*Angaben zu Gewichten und Abmessungen sind abhängig von optionaler Ausstattung und Fahrgestell.

