



BAUER

FOR A GREEN WORLD



Gülle-fässer

Lange Lebensdauer – hohe Wertbeständigkeit

Vakuumpfässer von 1.700 Liter bis 16.000 Liter

Langlebig und wertbeständig – die Güllefässer von BAUER

Die breite Produktpalette ermöglicht die richtige Auswahl für den speziellen Anwendungsfall.



Vakuumfass V100TL mit 10.100 Liter Inhalt, nachlaufgelenktem, gefedertem Tandemaggregat in Niedrigbauweise, 40 km/h Typisierung, Kotbleche mit integrierter Ablageeinheit in 40 km/h-Ausführung, Unterfahrerschutz, Druckluftbremsanlage mit ALB-Regelung über Füllstandanzeiger und Turbobefüller

Standardlieferumfang Vakuumfass

- Selbsttragender Stahlbehälter feuerverzinkt, ausschwenkbarer Fassboden bis zum 4.500-l-Fass, Mannlochdeckel Ø 750 mm ab 5.400-l-Fass bzw. bei Radkasten
- Universalanbaueinheit für Ausbringsysteme ab 6.200-l-Fass. Füllstandanzeiger, Manovakuummeter, Schlauchablagehaken beidseitig
- Sauganschluss mit Belüftungshahn und Schnellkuppler hinten montiert, Blindflansch vorne rechts und links. Verteilerschieber hydraulisch mit Gasfederzylinder (1x EW)
- Überlaufschutz im Dom, mit federbelastetem Domdeckel als Überdruckventil, Kompressor mit automatischer Schmierung für 540 min⁻¹, Original BAUER-Siphon
- Einzelachse ungefedert, Tandemachse gefedert – nachlaufgelenkt ab 10.100-l-Fass (1 x DW), Standard-Obenanhangung mit Stützrad, ab 10.100-l-Fass mit Stützfuß
- Automatische Hebelbremse als Betriebs- und Feststellbremse bis zum 8.200-l-Fass. Druckluftbremse Zweileiter ab 10.100-l-Fass, 4-Rad-Bremse ab 8.200-l-Tandemfass
- Zubehör: BAUER-Breitverteiler, Saugleitung und Gelenkwelle

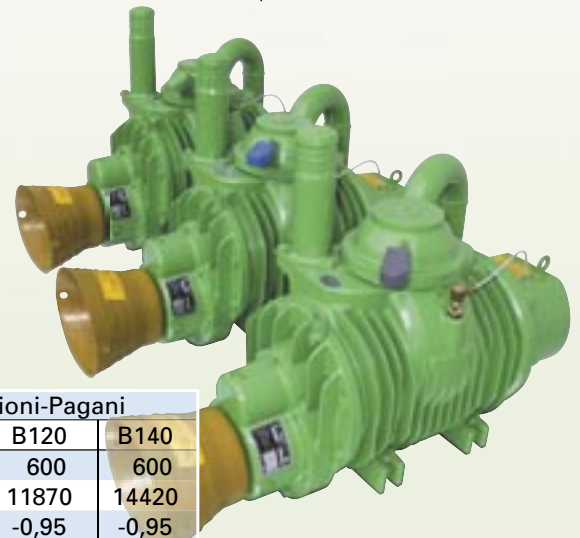


BAUER

FOR A GREEN WORLD

Original BAUER-Kompressor B33/B83 – das Herz der BAUER-Güllefässer

Leistungsstark, leise, ölsparend, umweltschonend, auch mit Bioöl zu betreiben, langlebig und unverwüsthlich.



Fabrikat		BAUER			Battioni-Pagani		
Modell		B 33	B 63	B 83	B100	B120	B140
Antriebsdrehzahl max.	1/min	540	540	540	600	600	600
Luftleistung theoretisch	l/min	5300	7100	8200	10680	11870	14420
Vakuum max.	bar	-0,86	-0,90	-0,95	-0,95	-0,95	-0,95
Betriebsüberdruck max.	bar	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00
automatische, von der Drehzahl abhängige Lamellenschmierung bei allen Kompressoren							
Gewicht	kg	95	146	146	204	228	263

Sicherheit für Kompressor und Fass

Der federbelastete Domdeckel verhindert zu hohen Druck im Behälter. Doppelte Sicherheit gegen Eindringen von Gülle in den Kompressor durch Kugelventile im Dom und im Siphon.



Domventil



Ölabscheider-Siphon mit Kugelventil



30l Siphon selbstentleerend

Der **selbstentleerende 30-l-Siphon** kann durch sein großes Fassungsvermögen die überschäumende Gülle aufnehmen und zurück in den Behälter drücken.

Das Absteigen von der Zugmaschine entfällt



Kompressorschaltung hydraulisch oder mit Seilzug-Umschaltung vom Traktor zu betätigen



Saugautomatik 6" oder 8" mit höhenverstellbarem Trichter



Saugrüssel 6" oder 8" zum Ansaugen aus Güllegruben und Hochbehältern

Elektromagnetische Steuerungseinheit mit spritzwassergeschütztem Bedienteil

Zubehör

Sauganschluss 5", 6" oder 8" mit Schnellkuppler und Belüftungshahn – Standard bei allen Fässern

Standardschieber



Kuppelschieber



Plattenschieber



Für Rindergülle mit hohem Strohanteil kann der Schieber beim Sauganschluss sowie beim Verteileranschluss als Kuppelschieber ausgeführt werden.
Der Plattenschieber, 3-fach abgedichtet, speziell für den Einsatz bei Wasser und dünnflüssiger Jauche – garantiert wasserdicht.

Röhreinrichtungen

Mechanisches Rührwerk mit Ölmotor



für Gülle mit sehr starker Sinkschicht. Eine durchgehende Welle mit versetzten Rührflügeln hält den gesamten Fassinhalt ständig in Bewegung. Der Antrieb erfolgt durch einen wartungsfreien Hydraulikmotor mit robusten säureunempfindlichen Gussgehäuse.

Die pneumatische Röhreinrichtung



rührt jede Art von Flüssigkeit und Gülle automatisch auf. Fässer mit B33 bis B83 Kompressoren haben ein Rührrohr, Fässer mit B100 bis B140 Kompressoren zwei Rührrohre im Fasskörper.

Turbobefüller



für stark gasbildende Rindergülle und größerer Saughöhe. Der hydraulisch angetriebene Turbobefüller unterstützt den Kompressor und sorgt für eine vollständige Befüllung des Fasses.



BAUER

FOR A GREEN WORLD

Sonderausstattung

Hydraulisch verstellbare Deichsel
für die Ausbringung bei Talfahrten



Zentraldeichsel hydraulisch verstellbar

Ausführung: Obenanhängung oder Zentraldeichsel, mit und ohne Stickstoff-Gasfederzylinder als Dämpfungselemente. Der mit Gasdruck vorgespannte Hydraulikzylinder dämpft schwere Stöße und Vibrationen des Fasses (z.B. Bremsstöße, Fahrbahnunebenheiten u.ä.)

Deichselstrebe



hydraulisch verstellbar, mit Gasdruckdämpfung

Stationärer Druckbehälter

Fertigung nach Kundenwunsch, für Entsorgungsarbeiten in Fertigungs- und Montagehallen mit hydraulisch oder elektrisch angetriebenem BAUER-Kompressoren.

Druckbehälter 2.100 l, mit Gabelstapler transportierbar, mit Kompressor B33, elastischer Kupplung und E-Motor-Antrieb mit Überlastschutz.



Kombifässer

Alle Vorteile eines Vakuumfasses und eines Pumpfasses in einem Fass vereint

Das ideale Fass für hügeliges und flaches Gelände. Auf ebenen Flächen wird die Gülle mittels Breitverteiler, wie beim Vakuumfass ausgebracht, in Berggebieten bzw.

bei Bodenverhältnissen, die ein Befahren der Felder nicht erlauben, mittels Hochdruckpumpe und Güllewerfer, wie beim Pumpfass.



Serienmäßige Ausstattung

- Komplettausstattung wie beim Vakuumfass
- Original BAUER Getriebeaggregat mit Kompressor und Hochdruckkreiselpumpe
- auch als Pumpstation einsetzbar, mit Reinigungs- und Ansaugöffnung in der Saugleitung vor der Pumpe
- Güllewerfer hydraulisch horizontal und vertikal verstellbar
- Auf Wunsch mit zusätzlichem versperrbarem Druckabgang nach der Pumpe



Optional Kombifass mit Zentraldeichsel für Unten- oder Hitchanhängung

BAUER Kombi-Aggregat F3RDK/B33K

bestehend aus BAUER Kompressor B33 (wahlweise B63) und BAUER Hochdruckkreiselpumpe F3RDK, zapfwellenbetrieben, Antriebsdrehzahl 540 min⁻¹



BAUER Kombi-Aggregat M540K/B63K

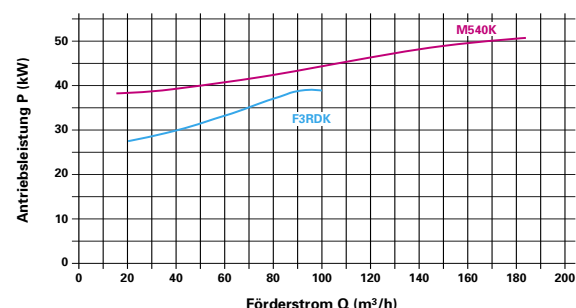
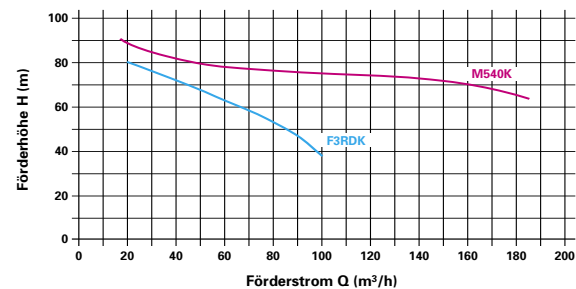
bestehend aus BAUER Kompressor B63 (wahlweise B33) und BAUER Hochdruckkreiselpumpe M540K mit Schneidwerk für Gülle mit hohem Feststoffanteil zapfwellenbetrieben, Antriebsdrehzahl 540 min⁻¹



Schaltmöglichkeiten wahlweise

Kompressor, Kompressor und Pumpe, Pumpe

Kennlinien Kombigetriebe





BAUER

FOR A GREEN WORLD

Original BAUER Güllewerfer

mit optimalem horizontalem und vertikalem Schwenkbereich (2xDW)



Kuppelbare Düse zur Reinigung

Güllewerfer zum Ausbringen in Hang und Berglagen vom Feldrand sowie zum Bewässern von Böschungen und Grünanlagen im kommunalen Bereich



Steuerventilbock manuell, 4-fach

Kreuzhebel für Horizontal- bzw. Vertikalverstellung des Güllewerfers sowie 2 Einzelhebel für weitere Funktionen.



Güllewerfer elektrisch horizontal und vertikal verstellbar

Bei fehlender Hydraulik am Zugfahrzeug kann der Güllewerfer auch elektrisch mittels Joystick bedient werden.

Hochdruck-Kombi Aufbaufass 1.700 l – 3.000 l

abgestimmt auf das Trägerfahrzeug.

Gülleausbringung mittels Breitverteildüse bzw. Güllewerfer im unwegsamen Gelände.

Kombifässer für kommunale Einsätze

abgestimmt auf entsprechende Anwendungsfälle.

BAUER Getriebeaggregat mit Kompressor B33 und Hochdruckpumpe FVI 1000 max. Druck 13 bar; Hydranten-Befüllanschluss mit Storz-Kupplung und automatischer Entlüftung, abschließbarer Werkzeugkasten mit integrierten Kotblechen, Straßenbereifung, Ölabscheider.

Anwendung: Kanalreinigung in engen Gassen und verbauten Gebieten; für Straßenreinigung; für Bewässerung von Blumen- und Grünanlagen.



Pumpfässer

Pumpfässer mit Exzentrerschneckenpumpe – eine leistungsstarke Einheit



Pumpfass P140TLU 14.200 l mit nachlaufgelenktem, gefedertem Tandemaggregat, Radialbereifung 800/45R26.5 Profil Flot Pro, Saugautomatik, Untenanhängungsdeichsel mit Scharmüller Kugelkopfanhängung, Radkästen, Ablageeinheit, 40 km/h-Ausführung, Behälter feuerverzinkt mit zusätzlicher Speziallackierung.

Serienmäßige Ausstattung

- Komplettausstattung wie beim Vakuumfass
- Selbsttragender Stahlbehälter feuerverzinkt, großer Dom mit Überlaufbogen und -schlauch, Aufstiegsleiter, Schnellreinigungsöffnung hinten bis Fass 7.000 l, Mannloch Ø 750 mm ab Fass 8.200 l
- Selbstansaugende Exzentrerschneckenpumpe (540 min⁻¹) mit integriertem 3-Wege-Hahn für Ansaugung vom Fass oder über Saugleitung, hydraulischer Dreiwegehahn hinten für Fassfüllen, Rühren und Ausbringen, (1xDW) Sauganschluss mit Entlüftungshahn und Schnellkuppler vorne links
- 5 Typen von Exzentrerschneckenpumpen mit einer Förderleistung von 1500l/min bis 5000 l/min stehen zur Auswahl

Pumpfassverteiler

Seitenverteiler mit Strahlrohr, Güllewerfer, Breitverteildüse mit reduziertem Durchmesser, Schleppschlauchverteiler, Gülleinjektor usw.

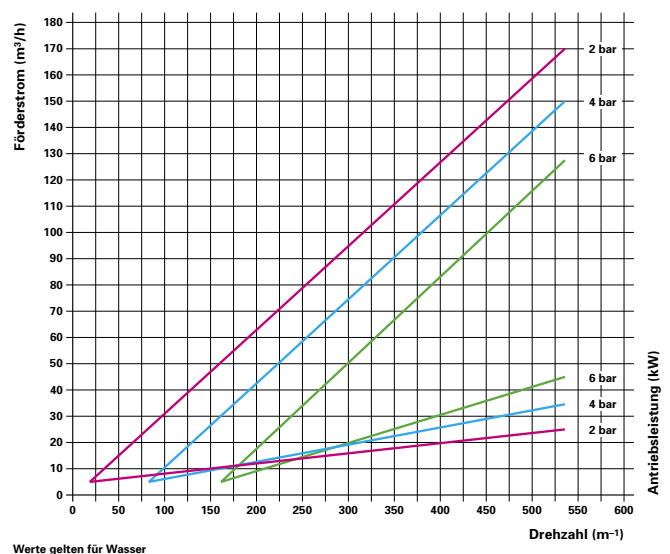


Seitenverteiler mit Strahlrohr und Gummidüse für große Wurfweiten.

Rota 110-A



Leistungsdiagramm Rota 110-A





Für jeden Einsatz das richtige Fahrwerk



Einzelachse gefedert
bei 40 km/h in Österreich vorgeschrieben.



Die gekröpfte Achse
sorgt für einen niedrigen Schwerpunkt trotz großem Raddurchmesser. Es sind Kröpfungen zwischen 80 und 250 mm möglich.



Tandem-Boogie-Achse
nachlaufgelenkt, gefedert, hydraulisch sperrbare Lenkachse, doppelt entsperbares Rückschlagventil, Gummipuffer als Anschlag für den Pendelweg, 4-Rad gebremst, Druckluft- oder hydraulische Bremszylinder.



Automatische, lastabhängige Bremskraftregelung über Füllstandanzeiger
Der Bremsdruck der Druckluftbremsanlage wird automatisch dem Tankinhalt angepasst. ALB ist in Österreich für 40 km/h gesetzlich vorgeschrieben.

Bremsanlagen für hohe Sicherheit



Die Druckluftbremsanlage
ist nach TÜV-Vorschrift berechnet und ausgeführt.



Hydraulische Bremsanlage
Ein Bremszylinder pro Bremshebel.



Umsteckhebelbremse
als Betriebsbremse für 25-km/h-Typisierung in Österreich, im Rahmen der Land- und Forstwirtschaft, geeignet.



Kombinierte Bremsanlage
Druckluft und hydraulische Bremse – ideal für Fassgemeinschaften mit verschiedenen Betriebsbremsen an den Zugfahrzeugen.

Das Sicherheitspaket bremst den Anhänger automatisch:

- wenn die Zündung abgeschaltet wird
- wenn der Traktor abstirbt oder der Anhänger sich vom Traktor löst (Abreißsicherung)



Sicherheitspaket
für hydraulische Bremse bei 25-km/h-Typisierung in Österreich (mit wenigen Handgriffen auch auf andere Anhänger zu montieren). Anhängerbremsventil und Pedalbetätigung bei der Zugmaschine erforderlich.



Regelventil
für Hydraulikbremse, Lastanpassung mit 3 Stellungen (leer, halbvoll, voll), EW-Anschluss erforderlich.



Druckbegrenzungsventil
für Hydraulikbremse, mit Handradverstellung inkl. Rücklaufleitung, DW-Anschluss erforderlich.

Pumpfässer von 10.500 Liter bis 18.500 Liter

Pumpfässer mit Kunststoffbehälter – mehr Transportvolumen – geringeres Eigengewicht



Pumpfass Poly 125TL mit 12.500 Liter Inhalt, mit nachlaufgelenkter Tandem-Pendelachse, Niederdruck-Bereifung 28L 26, Exzentrerschneckenpumpe mit Steinfangkasten, Ansaugung mit Saugrüssel 6" rechts und Schnellkuppler 6" links, Ausbringung mit Doppeldüsenverteiler Duo, 24 m Streubreite.

Serienmäßige Ausstattung

- Komplettausstattung wie Vakuumfass
- Behälter aus Polyesterlaminat in Herzformbauweise für niedrigen Schwerpunkt
- Durchgehender Rahmen feuerverzinkt
- Tandem-Pendelachse
- Exzentrerschneckenpumpe mit Steinfangkasten (wahlweise Drehkolbenpumpe oder Kreiselpumpe)
- Drei-Wege-Schieber mit Mengen-Dosier-Einrichtung
- Zweileiter-Druckluftbremse mit ALB Regelung über Füllstandanzeiger
- Mannloch (ca. 700 x 700 eckig) oben am Behälter mit Aufstiegsleiter und Überlaufbogen

Kunststoffbehälter

Die Herstellung des Behälters erfolgt von Hand aus durch das sogenannte „Hand-Laminier-Verfahren“. Dadurch lässt sich die spezielle „Herzform“ des Behälters erzeugen, die für den niedrigen Schwerpunkt des Fasses sorgt. Ebenso werden die unterschiedlichen Belastungen des Behälters durch dickere und dünnere Wandstärken berücksichtigt, z.B. dickere Wandstärken bei der Rahmenauflage und den Radeinschnitten, dünnere Wandstärken oben im Bereich des Deckels.

Die besonders glatte „GELCOAT“-Beschichtung des Behälters schützt das Harz und die Glasfasermatten vor UV-Strahlen, die Oberfläche des Fasses lässt sich immer gut reinigen, bleibt glatt und wertbeständig.

Fassgrößen: 10.500 – 12.500 – 15.500 – 18.500 Liter



BAUER

FOR A GREEN WORLD

Technik, die überzeugt



Feuerverzinkter Rahmenträger

Am durchgehenden Formrohrrahmen sind hinten serienmäßig die Anbaumöglichkeiten für Schleppschlauchverteiler, Doppeldüsenverteiler, Prallkopfverteiler usw. vorgesehen.



Tandem-Pendel-Lenkachse

Dieses Achsaggregat ist durch den unabhängigen Pendelweg aller 4 Räder besonders laufruhig und das Gewicht wird immer gleichmäßig auf alle 4 Räder verteilt. Das ungefederte Tandem-Pendel-Lenkachsaggregat ist für den Einsatz im Gelände und bei seitlichen Hanglagen besonders gut geeignet.

Auf Wunsch werden auch gefederte Tandem-Boogie-Achsaggregate aufgebaut.



Automatische Befüllabschaltung

Bei Ansaugung über die Saugautomatik kann als Option eine automatische Befüllabschaltung aufgebaut werden. Durch den Füllstandanzeiger wird bei vollgefülltem Fass ein Signal ausgelöst, das den Schieber der Saugautomatik schließt und den Schieber zwischen Pumpe und Behälter öffnet. Somit wird die Flüssigkeit im Kreis gepumpt und ein Überfüllen des Behälters verhindert.



Dosierung über hydraulischen 3-Wege-Schieber

Mit dem hydraulisch betätigten 3-Wege-Segmentschieber kann die gewünschte Ausbringmenge eingestellt und dosiert werden. Das federnd gelagerte Segment verhindert ein Verkleben oder Festsetzen des Schiebers.

Ausbringsysteme

BAUER-Verteilerdüsen – das Original – 1000-fach im Einsatz



Breit- und Seitenverteiler

Verteilerkörper HK108/4", HK133/5", HK159/6"
Breitverteiler-Düsen DM 52/60/76 mm
Seitenverteiler-Düsen DM 44/55 mm

- geringe Windempfindlichkeit des Breitverteilers durch niederen und flachen Güllefächer

Verteilbreite: 8 – 12 m
Arbeitsdruck: 1 – 3 bar



Breitverteiler – bis 12 m



Seitenverteiler – bis 13 m

Doppeldüsenverteiler

mit 2 oder 3 Breitverteildüsen

- robust und einfach konstruiert, sehr geringer Wartungsaufwand
- geringe Windempfindlichkeit durch niederen und flachen Güllefächer
- einfache Veränderung der Verteilbreite durch auswechselbare Verlängerungsrohre
- hydraulisch klappbare Seitenarme
- absperrbare Seitenarme als Option
- keine Verschmutzung von Straßen und Hofbereich durch Entleerungseinrichtung (Option)
- nachrüstbar auf BAUER-Fässer, auch an Fremdfabrikate anpassbar

Das wirtschaftlichste Ausbringergerät für sehr große Arbeitsbreiten

Arbeitsbreiten mit 2 Düsen
12 – 21 m für Vakuumfässer
12 – 27 m für Pump- oder Vakuumfässer mit zusätzlicher Druckerhöhungspumpe

Arbeitsbreiten mit 3 Düsen
18 und 21 m für Vakuum- und Pumpfässer

Pendelverteiler

Hinten am Verteileranschluss mittels Übergangsstück montiert. Für Arbeitsbreiten bis 15 m bei 1 bar Überdruck. Der Pendelverteiler wird durch den Überdruck der Flüssigkeit angetrieben. Geringe Windempfindlichkeit durch große Tropfen.



Vakuumfass V120TL 12.000 l, mit Doppeldüsenverteiler 18 m mit dritter Düse mittig, Entleerungseinrichtung





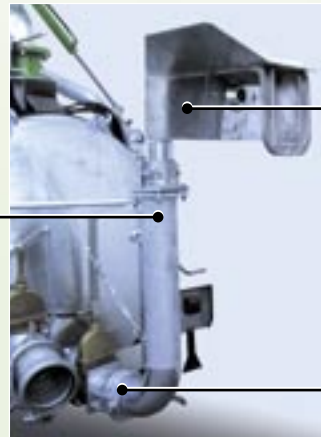
BAUER

FOR A GREEN WORLD

Prallkopfverteiler

Verteileranschluss HK133/5" oder HK159/6"

- ① starr oder höhenverstellbar mittels Zahnstangenantrieb – bequeme Bedienung
- ② Verteilkopf kann mittels Scharnier zum Reinigen weggeklappt werden
- ③ Konsole zum Wegschwenken des Prallkopfes, wenn z.B. mit Breitverteiler gearbeitet wird



Schnecken-Schleppschlauchverteiler

- minimale Geruchsentwicklung
- Windunempfindlichkeit
- geringe gasförmige Stickstoffentwicklung
- minimale Güllebenetzung der Pflanzen
- ermöglicht auch Spätdüngung im Getreide
- Anschlussfahren ohne Überlappung
- hydraulisch klappbare Seitenarme
- Nachtropfschutz
- Arbeitsbreiten 9, 12, 15 oder 18 m
- Schlauchabstand 25 cm (auf Wunsch 20 cm)

Kein Verstopfen beim Schneckenverteiler

Die Schnecke transportiert große Fremdkörper nach hinten in einen Stauraum und durch kurzzeitige Drehrichtungsumkehr wird auch ein Verstopfen der Ablaufbohrungen bei faserreicher Gülle verhindert



Kombifass K100TL 10.000 I mit Schneckenverteiler 15 m, Tandem-Boogie-Achse, Zentraldeichsel, Unterfahrschutz

Gülle-Injektor

- Arbeitsbreiten von 2,5 m bis 5,1 m
- Arbeitet die Gülle in den Ackerboden ein – Federzinken reißen den Ackerboden auf, die Gülle rinnt direkt in die Furche hinein. Die Arbeitstiefe der Zinken wird mittels Laufrädern eingestellt
- für den Transport wird der Injektor hydraulisch gehoben und eingeklappt
- eine 3-Punkt- oder 4-Punkt-Hydraulik auf der Fasshinterseite ermöglicht die Montage aller gängigen Verteilgerätee wie Schleppschlauchverteiler, Schleppschuhverteiler, Gülle-Injektor usw.

Kombifass K100TL 10.100 I mit speziellem Fahrgestell und angebauter 4-Punkt-Hydraulik hinten, zur Aufnahme der Kräfte des angebauten Gülleinjektors mit 3,9 m Arbeitsbreite, Behälter feuerverzinkt und lackiert



Technische Daten

	Fasstyp	Fassinhalt	Behälter Ø	Gesamtlänge ohne Verteiler ohne Düse	Gesamtbreite	Gesamthöhe	Eigengewicht	Achse			Dimension	
								Spur	Radstand	Radbolzen		
	[l]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[ca. kg]	[mm]	[mm]	Anzahl		
Vakuumfass	Einzelachse	V20	2100	1100	4170	1900	1950	940	1500	-	6	15.0/55-17
		V25	2600	1100	4670	1900	1950	1000	1500	-	6	15.0/55-17
		V30	3100	1100	5170	1900	1950	1060	1500	-	6	15.0/55-17
		V35	3500	1100	5670	1900	1950	1170	1500	-	6	15.0/55-17
		V40	3900	1250	5200	1900	2100	1200	1500	-	6	15.0/55-17
		V45	4500	1250	5700	2120	2210	1340	1700	-	6	16.0/70-20
		V50	5400	1400	5640	2400	2480	1740	1850	-	8	550/60-22.5
	Tandemachse	V60	6200	1400	6390	2400	2480	2000	1850	-	8	550/60-22.5
		V70	7100	1500	6410	2500	2580	2130	1950	-	8	550/60-22.5
		V80	8200	1600	6420	2500	2800	2210	1950	-	8	550/60-22.5
		V100	10100	1600	7290	2550	2950	3000	1950	-	10	600/55-26.5
		V60T	6200	1400	6390	2120	2690	2420	1700	1200	6	16.0/70-20
		V70T	7100	1500	6410	2120	2790	2550	1700	1200	6	16.0/70-20
		V80T	8200	1600	6420	2270	2760	2760	1850	1200	8	16.0/70-20
Kombifass	Einzelachse	V100TL	10100	1600	7290	2500	2850	4000	1950	1500	8	550/60-22.5
		V120TL	12000	1700	7550	2500	3040	4720	1950	1500	8	550/60-22.5
		V140TL	14200	1700	8550	2500	3040	5240	1950	1500	10	550/60-22.5
		V160TL	16000	1800	8920	2550	3400	7100	1950	1800	10	600/55-22.5
		K25	2600	1100	5020	1900	2250	1250	1500	-	6	15.0/55-17
		K30	3100	1100	5520	1900	2250	1310	1500	-	6	15.0/55-17
		K35	3500	1100	6020	1900	2250	1420	1500	-	6	15.0/55-17
	Tandemachse	K40	3900	1250	5550	1900	2400	1450	1500	-	6	15.0/55-17
		K45	4500	1250	6050	2120	2400	1590	1700	-	6	16.0/70-20
		K50	5400	1400	6260	2400	2520	2000	1850	-	8	550/60-22.5
		K60	6200	1400	6740	2400	2520	2250	1850	-	8	550/60-22.5
		K70	7100	1500	6760	2500	2620	2380	1950	-	8	550/60-22.5
		K80	8200	1600	6770	2500	2840	2480	1950	-	8	550/60-22.5
		K100	10100	1600	7720	2550	2990	3270	1950	-	10	600/55-26.5
Tandemachse	K60T	6200	1400	6740	2120	2730	2670	1700	1200	6	16.0/70-20	
	K70T	7100	1500	6760	2120	2830	2800	1700	1200	6	16.0/70-20	
	K80T	8200	1600	6770	2270	2800	3030	1850	1200	8	16.0/70-20	
	K100TL	10100	1600	7720	2500	2890	4270	1950	1500	8	550/60-22.5	
	K120TL	12000	1700	7970	2500	3080	5020	1950	1500	8	550/60-22.5	
	K140TL	14200	1700	8970	2500	3080	5540	1950	1500	10	550/60-22.5	
	Pumpfass	Einzelachse	P50	5400	1400	5440	2400	2480	1740	1850	-	8
P60			6200	1400	6190	2400	2480	2000	1850	-	8	550/60-22.5
P70			7100	1500	6210	2500	2580	2130	1950	-	8	550/60-22.5
P80			8200	1600	6220	2500	2800	2210	1950	-	8	550/60-22.5
P100			10100	1600	7090	2550	2950	3000	1950	-	10	600/55-26.5
Tandemachse		P60T	6200	1400	6190	2120	2690	2420	1700	1200	6	16.0/70-20
		P70T	7100	1500	6210	2120	2790	2550	1700	1200	6	16.0/70-20
		P80T	8200	1600	6220	2270	2760	2760	1850	1200	8	16.0/70-20
		P100TL	10100	1600	7090	2500	2850	4000	1950	1500	8	550/60-22.5
		P120TL	12000	1700	7350	2500	3040	4720	1950	1500	8	550/60-22.5
		P140TL	14200	1700	8350	2500	3040	5240	1950	1500	10	550/60-22.5

Technische Änderungen und länderspezifische Anpassungen vorbehalten!

AS



Trac



Flot +



Bereifung

Dimension	PR	Profil	Breite x Ø	Dimension	PR	Profil	Breite x Ø	Dimension	PR/LI
400/60-15.5	14PR	Trac	405x875	16.0/70-20	10/12PR	Flot+/Trac	415x1075	550/60R22.5	LI 164A8
15.0/55-17	10/14PR	AW/AS	391x850	385/65R22.5	runderneuert	Trac	390x1070	600/55-22.5	12PR
500/50-17	10PR	AW	500x940	550/45-22.5	12PR	Trac	550x1070	650/50R22.5	LI 167A8
19.0/45-17	10/14PR	AW/AS	471x861	550/60-22.5	12/16PR	Trac/Rib	550x1238	700/50-22.5	12PR



BAUER

Bereifung			Saug-anschluss	Druck-anschluss	Kompressor theoretische Luftleistung	Kombi-Aggregat				Exzenter-schnecken-pumpe Type	empfohlene Traktor-leistung		
PR	Profil	Breite x Ø [mm]				Dimension	Dimension	Type [l/min]	Pumpe			Kompressor	
									Type			max. Druck [bar]	max. Leistung [l/min]
10	AW	391x850	HK133/5"	HK133/5"	B33 / 5300 I	-	-	-	-	-	18		
10	AW	391x850	HK133/5"	HK133/5"	B33 / 5300 I	-	-	-	-	-	22		
10	AW	391x850	HK133/5"	HK133/5"	B33 / 5300 I	-	-	-	-	-	26		
10	AW	391x850	HK133/5"	HK133/5"	B33 / 5300 I	-	-	-	-	-	29		
10	AW	391x850	HK133/5"	HK133/5"	B33 / 5300 I	-	-	-	-	-	32		
10	Flot	418x1075	HK133/5"	HK133/5"	B33 / 5300 I	-	-	-	-	-	36		
12	Trac	550x1238	HK159/6"	HK159/6"	B63 / 7100 I	-	-	-	-	-	40		
12	Trac	550x1238	HK159/6"	HK159/6"	B63 / 7100 I	-	-	-	-	-	54		
12	Trac	550x1238	HK159/6"	HK159/6"	B63 / 7100 I	-	-	-	-	-	60		
12	Trac	550x1238	HK159/6"	HK159/6"	B83 / 8200 I	-	-	-	-	-	70		
12	Trac	591x1333	HK159/6"	HK159/6"	B83 / 8200 I	-	-	-	-	-	80		
10	Flot	418x1075	HK159/6"	HK159/6"	B63 / 7100 I	-	-	-	-	-	54		
10	Flot	418x1075	HK159/6"	HK159/6"	B63 / 7100 I	-	-	-	-	-	60		
12	Flot	418x1075	HK159/6"	HK159/6"	B83 / 8200 I	-	-	-	-	-	70		
12	Trac	550x1238	HK159/6"	HK159/6"	B83 / 8200 I	-	-	-	-	-	80		
12	Trac	550x1238	HK159/6"	HK159/6"	B120 / 11870 I	-	-	-	-	-	95		
16	Trac	550x1238	HK159/6"	HK159/6"	B120 / 11870 I	-	-	-	-	-	110		
12	Trac	600x1270	HK159/6"	HK159/6"	B120 / 11870 I	-	-	-	-	-	125		
10	AW	391x850	HK133/5"	HK133/5"	-	F3RD/B33	7,8	1600	5300	-	40		
10	AW	391x850	HK133/5"	HK133/5"	-	F3RD/B33	7,8	1600	5300	-	45		
10	AW	391x850	HK133/5"	HK133/5"	-	F3RD/B33	7,8	1600	5300	-	46		
10	AW	391x850	HK133/5"	HK133/5"	-	F3RD/B33	7,8	1600	5300	-	48		
10	Flot	418x1075	HK133/5"	HK133/5"	-	F3RD/B33	7,8	1600	5300	-	50		
12	Trac	550x1238	HK159/6"	HK159/6"	-	M540/B63	8,8	3000	7100	-	60		
12	Trac	550x1238	HK159/6"	HK159/6"	-	M540/B63	8,8	3000	7100	-	70		
12	Trac	550x1238	HK159/6"	HK159/6"	-	M540/B63	8,8	3000	7100	-	80		
12	Trac	550x1238	HK159/6"	HK159/6"	-	M540/B63	8,8	3000	7100	-	90		
12	Trac	591x1333	HK159/6"	HK159/6"	-	M540/B63	8,8	3000	7100	-	100		
10	Flot	418x1075	HK159/6"	HK159/6"	-	M540/B63	8,8	3000	7100	-	70		
10	Flot	418x1075	HK159/6"	HK159/6"	-	M540/B63	8,8	3000	7100	-	80		
12	Flot	418x1075	HK159/6"	HK159/6"	-	M540/B63	8,8	3000	7100	-	90		
12	Trac	550x1238	HK159/6"	HK159/6"	-	M540/B63	8,8	3000	7100	-	100		
12	Trac	550x1238	HK159/6"	HK159/6"	-	M540/B63	8,8	3000	7100	-	110		
16	Trac	550x1238	HK159/6"	HK159/6"	-	M540/B63	8,8	3000	7100	-	130		
12	Trac	550x1238	HK133/5"	HK108/4"	-	-	-	-	-	100A / 2200	53		
12	Trac	550x1238	HK133/5"	HK108/4"	-	-	-	-	-	100A / 2200	62		
12	Trac	550x1238	HK133/5"	HK108/4"	-	-	-	-	-	100A / 2200	70		
12	Trac	550x1238	HK159/6"	HK108/4"	-	-	-	-	-	110A / 3000	80		
12	Trac	591x1333	HK159/6"	HK108/4"	-	-	-	-	-	110A / 3000	90		
10	Flot	418x1075	HK133/5"	HK108/4"	-	-	-	-	-	100A / 2200	62		
10	Flot	418x1075	HK133/5"	HK108/4"	-	-	-	-	-	100A / 2200	70		
12	Flot	418x1075	HK159/6"	HK108/4"	-	-	-	-	-	110A / 3000	80		
12	Trac	550x1238	HK159/6"	HK108/4"	-	-	-	-	-	110A / 3000	90		
12	Trac	550x1238	HK159/6"	HK108/4"	-	-	-	-	-	110A / 3000	100		
16	Trac	550x1238	HK159/6"	HK108/4"	-	-	-	-	-	110A / 3000	120		

Flot Pro Radial



AW



Rib



Profil	Breite x Ø	Dimension	PR/LI	Profil	Breite x Ø	Dimension	PR/LI	Profil	Breite x Ø
Flot Pro	567x1234	28L26	12/16PR	Würfel	700x1333	700/50-26.5	12	Trac	700x1333
Trac/Rib	600x1270	600/55-26.5	12PR	Trac	600x1333	800/45-26.5	12	Trac	800x1333
Flot Pro	649x1237	600/55R26.5	LI 174A8	Flot Pro	614x1350	800/45R26.5	LI 179A8	Flot Pro	800x1350
Trac	700x1270	700/50R26.5	LI 178A8	Flot Pro	700x1350	850/50-30.5	12	Trac	850x1670



BAUER

FOR A GREEN WORLD

Schutz und Ordnung

für Stecker, Kabel, Schläuche und Kupplungen

Befestigungsschellen und Schlauchführungen sorgen für exakten Halt und Ausrichtung der Hydraulikschläuche und elektrischen Leitungen. Eine zusätzliche Ablage nimmt die Hydraulikstecker, die Elektrikstecker und die Druckluftbromstecker auf und schützt vor Verschmutzung.

Radkästen und Radausschnitt

Um die gesetzlich vorgeschriebene Außenbreite durch Breitreifen nicht zu überschreiten, werden Einschnitte in den Fasskörper gemacht. Je nach Fassgröße, Bereifung und Spurweite verringert sich das Fassvolumen bei Radausschnitten um ca. 100 Liter und bei Radkästen zwischen 300 und 1.000 Liter



Vakuumfass V90U 9.000 l mit Radkästen für Bereifung 800/45-26,5, Zentraldeichsel gefedert mit automatischer, lastabhängiger Regelung, mit zusätzlicher Be- und Entlüftungsleitung für Fremdbefüllung



Kugelpfanhängung
Scharmüller

Anhängevorrichtung

nach Wahl bzw. Ausführung des Zugfahrzeuges:
Oben-, Unten- oder Zentraldeichsel mit Zugöse DN40.
Untenanhängung oder Zentraldeichsel mit Zugöse DN50 für Hitch oder Piton fix. Scharmüller-Kugelpfanhängung – spielfreie Anhängung für schwere Fahrzeuge und schnelle Fahrten.



Luftfederbalg mit automatischer Regelung

Luftfederung der Zentraldeichsel

durch großvolumigen Gummifederbalg zwischen Behälter und Deichsel, der durch die Druckluftanlage des Zugfahrzeuges versorgt wird. Ein Regelventil steuert den Luftdruck automatisch und lastabhängig. Vollbeladen wird der Druck erhöht – die Federung härter. Unbeladen wird der Druck abgesenkt – die Federung weicher. Ein zusätzlich eingebauter Stoßdämpfer sorgt für größtmögliche Sicherheit und Fahrkomfort.

Ihr Händler:

Röhren- und Pumpenwerk BAUER GmbH

8570 Voitsberg, Austria

Tel. +43 3142 200-0

Fax +43 3142 200-320 / -340

www.bauer-at.com, sales@bauer-at.com